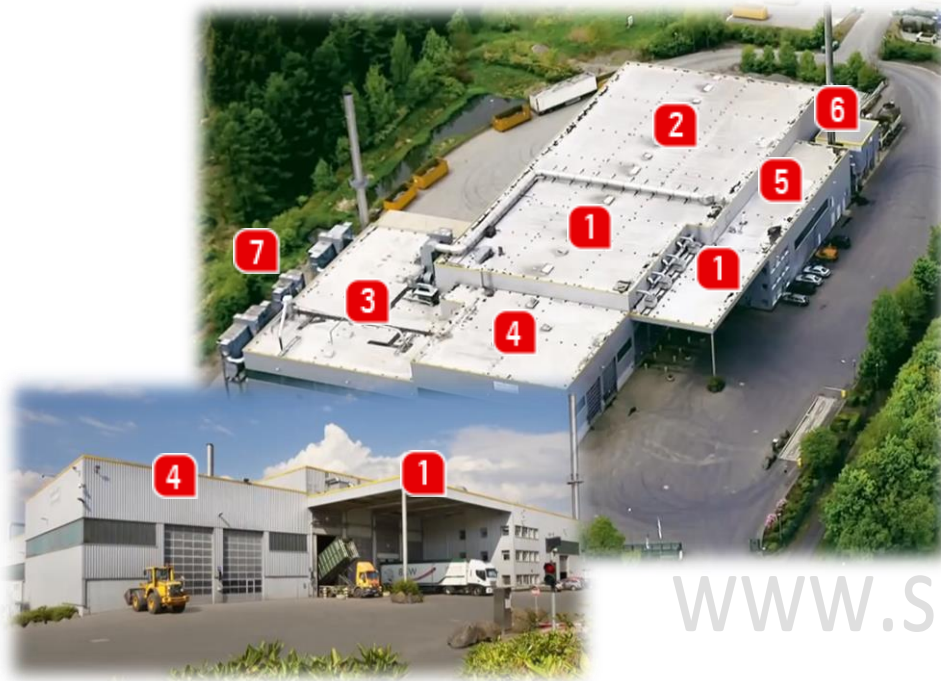


**STABILATOR** - der Sortierroboter™

- 1 Зона разгрузки мусоровозов, накопительный бункер
- 2 Биобоксы стабилизации органической фракции
- 3 Механическая сортировка, переработка
- 4 Зона отгрузки, кондиционирования эрзац-топлива
- 5 Система водоочистки, АБК
- 6 Контроль и удаление запахов (RTO)
- 7 Пылеуловители, -фильтры

Площадь цехов,  
помещений ~ 5.500 m<sup>2</sup>

[www.sapsan.de](http://www.sapsan.de)

❖ **высокоэффективная сортировка**

в автоматическом режиме работы - «ЗАГРУЗИЛ и ЗАБЫЛ» - от разгрузки мусоровозов до отгрузки выходных продуктов:

- беспроблемная и высокоэффективная сортировка ресурсоценных компонентов, горючих и негорючих материалов, благодаря предварительной стабилизации органической фракции
- экономная и энергетически эффективная биосушка (6-7 дней)
- при наличии опыта и ноу-хау - снижение влажности от 45% до <20% в течение лишь только 3,5 дней
- минимум персонала, операторы - в комфортной диспетчерской - контролируют технологические процессы сушки и сортировки
- сортировщики мусора – не требуются
- чистые, безопасные и привлекательные рабочие места

❖ **низкая эмиссия запахов, ЛОС / VOC**

благодаря технологическим решениям, исключаям перемещение, перемешивание промежуточных продуктов на открытых площадках:

- инкапсулированные (закрытые кожухом) транспортеры, устройства и пылеобразующие зоны
- автоматические системы разряжения воздуха (отрицательное давление) в зоне шлюзов разгрузки мусоровозов, в цеху
- эффективная замкнутая циркуляция воздуха с очисткой, автоматическим контролем параметров
- система аспирации, сбора и смешивания частиц пыли с эрзац-топливом - повышает его калорийность
- активная фильтрация и очистка выбросов воздуха, в т.ч. через биофильтры
- замкнутая водосистема с водоочисткой

**STABILATOR** - der Sortierroboter™❖ **эрзац-топливо SRF / RDF**

- высокая калорийность >15.000 kJ/kg, пригодная для большинства цементных производств и/или сжигающих ТЭЦ
- низкий, менее 1%, уровень хлоринов, допустимый в цементных производствах
- гомогенное, сухое и складированное сырье, с низким содержанием вторичных примесей

❖ **инертные:**

- могут быть захоронены на полигоне согласно действующим строгим ЕС-нормам, AT4, TOC total organic carbon, после отделения мелкой фракции

❖ **вторсырье:**

- сортировка на черные и цветные металлы

❖ **разное:**

- рациональная технология **MADE-IN-GERMANY** - простая, испытанная, гибкая и легко адаптируемая к изменяющемуся составу ТБО
- высокий коэффициент использования оборудования от 90 %
- отсутствие внутризаводского транспорта - без колесных погрузчиков, водителей, топлива, ремонта, теххода, аварий и проч.
- оптимальное количество биобоксов, максимальный объем загрузки, недотягаемый для погрузчиков
- малый объем капстроений, минимизация заводской площади
- низкие CAPEX и удельные затраты на переработку 1 Mg ТБО

